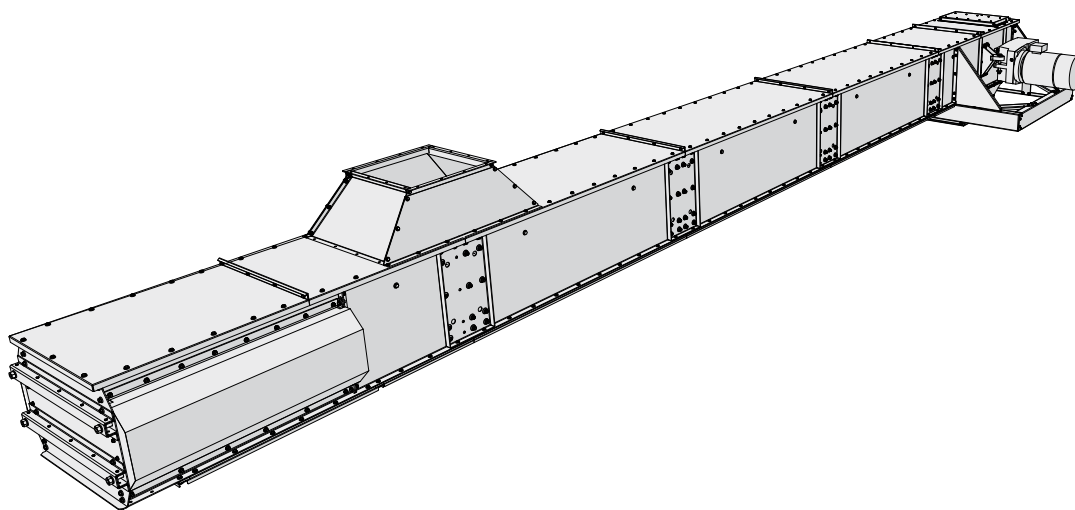


Nos engins sont conçus pour une utilisation en extérieur. Nous n'utilisons que de l'acier galvanisé et nous joignons les pièces par rivetage à refoulement et vissage pour préserver la surface intacte. Les bords sont cintrés, les joints et raccords sont juxtaposés et nombreuses pièces sont estampées pour éviter les infiltrations d'eau. Les joints les plus exposés sont également scellés avec des bandes de caoutchouc ou de silicone. Les produits de la gamme H sont conçus pour les installations fonctionnant à long terme.



KTH 50/64-70/64

Le convoyeur supérieur KTH est en termes de capacité adapté au transport de matériaux à partir d'un élévateur Skandia dans des silos de stockage/trémies. Il peut être conduit en mode réversible ou utilisé comme convoyeur "flow/return".

EQUIPEMENT STANDARD:

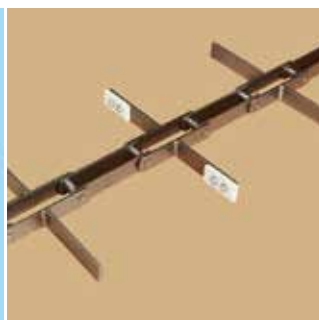
- › Réducteur à montage direct
- › Volet de trop-plein/d'inspection avec interrupteur de sécurité
- › Trémie de sortie pour partie entraînement
- › Trémie d'entrée pour unité de pied
- › Tendeur de chaîne avec paroi arrière mobile pour une pureté accrue.
- › Trappe de nettoyage en pieds dans l'unité de pied
- › Rouleaux de retour en acier sur palier.
- › Roulements lubrifiés à vie
- › Chaîne et pale en acier avec pale de nettoyage en PE (polyéthylène)
- › Garniture en plastique sur la face supérieure de la tôle de fond

ACCESSOIRES:

- › Connexions et trémies
- › Guillotine de sortie transversale (en plusieurs exécutions d'entraînement)
- › Capteur de chaîne
- › Chaîne avec godets de retour
- › Regard vitré sur les sections intermédiaires



Volet de trop-plein/
d'inspection avec
interrupteur de sécurité.

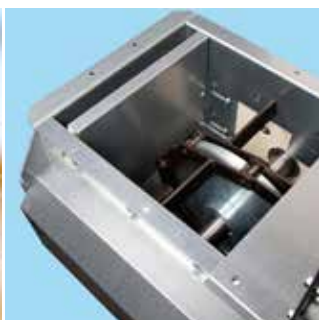


Chaîne et pale en acier
avec pale de nettoyage en
PE (polyéthylène).

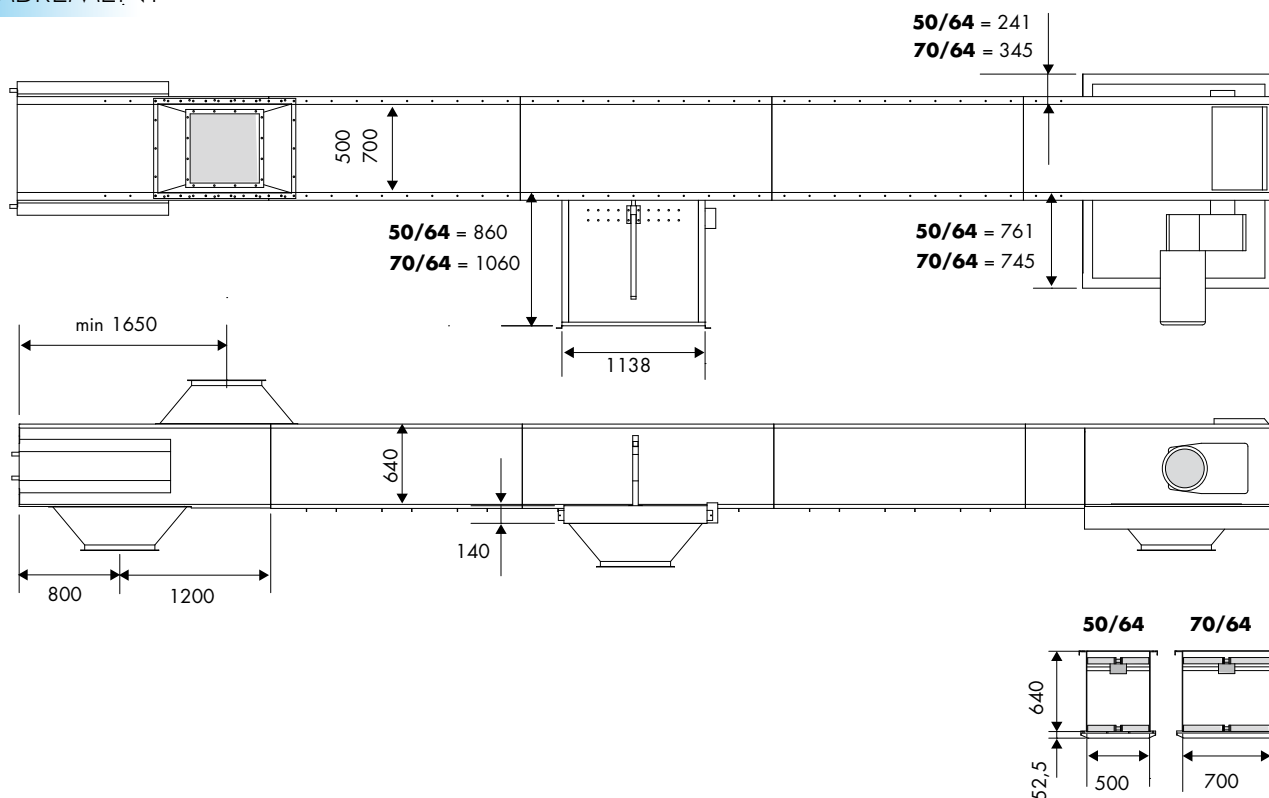
**GALVANISÉ
AVARE EN ENERGIE
D'ENTRETIEN FACILE
COMPACT
FIABLE
FACILE À MONTER**



**THE
LEADING
COMPANY**



Paroi arrière mobile pour
une pureté accrue.



Tous les dessins sont disponibles en format CAD/CAO.

KTH
CONVOYEURS SUPERIEURS

		50/64 400 t/h	70/64 500 t/h	70/64 600 t/h
Capacité à 750 kg/m ³	t/h	419-472	589-663	614-663
Capacité	m ³ /h	559-629	785-884	819-884
Régime	tr/min	24-27	24-27	25-27
Vitesse de chaîne	m/s	0.64-0.72	0.64-0.72	0.67-0.72
Conveyeur à chaîne, type			M112-M450	
Partage/limite de rupture	mm/kN		160-200/112-450	
Pignon, dents	st		10	
Pale, matériau			Acier	
Section intermédiaire, largeur/hauteur	mm	500/640	700/640	700/640
Épaisseur de tôle entraînement, côté/fond	mm		8.0/2.5	
Épaisseur de tôle unité de pied/section intermédiaire, côté/fond	mm		4.0/2.5	
Épaisseur, fond en plastique	mm		10.0	
Trémies d'entrée et de sortie	mm	4.0/□500	4.0/□550	4.0/□550
Classe ATEX (équipement standard)			II 2D/OD	

